

Q_{\min} wg tabeli dla gazomierza rotorowego G 40 1:50 wynosi poniżej 1,3 m³/h

$Q_{\min\text{rzecz.}}$ przy ciśnieniu 0,1 MPa wynosi 6,07 m³/h

$Q_{\min\text{rzecz.}}$ przy ciśnieniu 0,4 MPa wynosi 2,44 m³/h

Dla wyżej wymienionych obciążeń dobrano **gazomierz rotorowy G 40 DN 50 PN 16 firmy Common o zakresowości 1:50**

$Q_{\max\text{rzecz.}} < Q_{\max}$ wg tabeli

$Q_{\min\text{rzecz.}} > Q_{\min}$ wg tabeli

Typ gazomierza odpowiada wymienionemu w warunkach technicznych przyłączenia i dostawy gazu MOSD Sp z o.o.

Do współpracy z gazomierzem, celem przeliczenia rzeczywistego strumienia gazu na warunki normalne i rejestracji szczytów godzinowego poboru gazu, należy zastosować mikrokomputerowy korektor objętości CMK-02 firmy Common (ewentualne MacBAT II firmy Plum) w wersji bateryjnej.

Gazomierz powinien mieć cechę legalizacyjną i świadectwo legalizacji, zgodnie z odpowiednimi wymaganiami Głównego Urzędu Miar.

11 Część technologiczna – urządzenia stacji gazowej

Stacja redukcyjno-pomiarowa wyposażona jest w armaturę odcinającą, filtr gazu o przepustowości nominalnej stacji, jeden ciąg redukcyjny wyposażony w zawór upustowy 2-5% przepustowości nominalnej ciągu.

11.1 Układ rurowy stacji gazowej

Układ rurowy stacji gazowej powinien być wykonany w sposób pozwalający na skompensowanie naprężeń powstałych w wyniku oddziaływania rurociągu zasilającego stację i rurociągu zasilanego ze stacji.

Układy rurowe i wyposażenie pomocnicze powinny być odpowiednie do ciśnień i temperatur występujących zarówno w normalnych warunkach pracy, jak i w sytuacji zadziałania systemu ciśnieniowego bezpieczeństwa.

Materiały i grubość ścianek rur, łączników oraz połączenia stanowiące układ rurowy powinny być zgodne z PN-EN 1775, PN-EN 12007-3:2002 (U)

Układ rurowy stacji pomiarowych powinien być wykonany zgodnie z niniejszymi wymaganiami i PN-EN 1776, ZN-G-4003, ZN-G-4008, ZN-G-4009.

Podziemna część układu rurowego (wejściowa i wyjściowa), powinna być wykonana ze stali.

Rury, łączniki i połączenia stacji gazowych powinny być wykonane w taki sposób, aby zapewnić między innymi:

- przepływ gazu umożliwiający stabilną pracę urządzeń,
- możliwie najniższe naprężenia montażowe, tak aby po demontażu elementów stacji nie nastąpiły przesunięcia uniemożliwiające ponowny montaż.