

Materiał rur i kształtek

Ze względu na spawanie, rury i kształtki układu rurowego powinny być wytworzone ze stali w pełni uspokojonej. Nie należy stosować stali wytworzonej w procesie martenowskim.

Rury i kształtki powinny być spawalne w warunkach występujących na placu budowy. W celu spełnienia kryteriów spawalności, wartość równoważnika węgla CE rur i kształtek powinna być równa lub mniejsza od 0,45 dla gatunków stali, których wymagana minimalna granica plastyczności $R_{t0,5}$ nie przekracza 360 MPa, chyba że uzgodniono inaczej między operatorem rurociągu i wytwórcą. Wartość ta powinna być gwarantowana przez wytwórcę. Dla wszystkich gatunków stali maksymalna zawartość węgla nie powinna przekraczać 0,21%, a maksymalna gwarantowana zawartość siarki i fosforu w analizach wytopowych nie powinna przekraczać 0,035% dla każdego pierwiastka lub łącznie 0,05%.

Z uwagi na technologię spawania **do budowy stacji przyjęto rury wg PN-EN 10208-2+AC:1999 o symbolu S-R2 z materiału L245NB.**

Kształtki stalowe

Kształtki stalowe znormalizowane kute powinny być wykonane zgodnie z PN-EN 10253-1:2002 (U), prEN 10253-2 i prEN 10253-4.

Grubość ścianki kształtek stalowych kutyh o $DP \leq 1,6$ MPa powinna być zgodna z grubością ścianek rur, z którymi będą łączone.

Dla $DP \leq 1,6$ dopuszcza się stosowanie kształtek stalowych kutyh wg ANSI B16.9.

Przewody upustowe

Powierzchnia przekroju rury i armatury przewodu odprężającego nie powinna być większa niż 5% powierzchni przekroju rury układu rurowego, na którym jest zamontowana.

Średnice przewodów upustowych z upustowych zaworów bezpieczeństwa powinny być tak dobrane, aby podczas wydmuchu powstające w nich przeciwnie nie zmniejszyły wymaganej przepustowości tych zaworów.

Gaz z upustowego zaworu bezpieczeństwa będzie odprowadzany rurą wydmuchową o średnicę 10 mm.

Każdy upustowy zawór bezpieczeństwa powinien mieć oddzielny przewód upustowy, z którego prędkość wypływu gazu do atmosfery nie powinna być mniejsza niż 5 m/s przy jego całkowitym otwarciu.

Wyloty przewodów odprężających i upustowych powinny umożliwiać wypływ gazu pionowo w górę, być zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi i znajdować się co najmniej 3 m nad poziom obsługi i co najmniej 1 m ponad dach obudowy urządzeń technologicznych stacji.