

## Armatura zaporowa

Armatura zaporowa powinna być zgodna z PN-EN 13709:2003 (U), pełnoprzelotowa i mieć klasę szczelności zamknięcia A wg PN-EN 12266-1.

Armatura zaporowa powinna być wyposażona we wskaźnik położenia organu zamykającego. Siła potrzebna do zmiany położenia organu zamykającego w początkowej fazie otwierania i końcowej fazie zamykania, mierzona na końcu ramienia uruchamiającego, nie powinna przekraczać 360 N.

Kurki kulowe powinny być wykonane zgodnie z PN-EN 12266-1:2003 (U), PN-EN 12266-2:2003 (U), API-Spec 6D/ISO 14313:1999 lub zgodnie z prEN-ISO 10497.

Kurki kulowe powinny spełniać następujące wymagania:

- wykonanie do zabudowy nadziemnej,
- końcówki kołnierzowe,
- połączenia kołnierzowe zgodne z ANSI-B 16.5 lub PN-ISO 7005-1,
- długość zabudowy zaworów zgodna z PN-EN 558-1 lub z API-Spec 6D/ISO 14313:1999, tab. 4,
- pełnoprzelotowe,
- konstrukcja anty(elektro)statyczną,
- ognioodporność konstrukcji w przypadku kurków na wejściu do stacji, wg API-Spec. 6FA:1999.
- wskaźnik położenia organu zamykającego,
- siła potrzebna do zmiany położenia organu zamykającego w początkowej fazie otwierania i końcowej fazie zamykania, mierzona na końcu ramienia uruchamiającego nie może przekraczać 360 N.

## Reduktor ciśnienia i zawór szybkozamykający

Reduktor powinien spełniać wymagania PN-EN 334:2002 (U).

Dobór reduktora

Dane:

$$Q = 120 \text{ Nm}^3/\text{h}$$

$$p_{1\min} = 1 \text{ bar}$$

$$p_{1\max} = 5 \text{ bar}$$

$$p_{2\text{rob}} = 10 \text{ kPa}$$

Wymagany współczynnik przepływu dla reduktora z zaworem szybko zamykającym

dla  $p_{1\min} < 2 * p_{2\text{rob}}$

$$C_g \geq \frac{Q_{nom}}{0,52 * (p_{1\min} + 1) * \sin \left( 100 * \sqrt{\frac{p_{1\min} - p_{2\max}}{p_{1\min}}} \right)}$$