

dla  $p_{1min} > p_2 * 2$

$$C_g = \frac{Q_{nom}}{0,52 * (p_{1min} + 1)}$$

**Dobrano** na tej podstawie **reduktor Diva 512 TR firmy Fiorentini** z wbudowanym zaworem szybkozamykającym. Reduktor dobrano wg charakterystyki deklarowanej przez producenta tak, aby zapewnić po redukcji wymagany strumień objętości gazu przy minimalnym ciśnieniu roboczym wejściowym i maksymalnym ciśnieniu roboczym wyjściowym z uwzględnieniem spadku ciśnienia we wszystkich urządzeniach zamontowanych przed reduktorami.

Zawór szybkozamykający powinien spełniać wymagania PN-EN 14382 (U). ZSZ stanowi konstrukcyjną całość z reduktorami. Zawór szybkozamykający dobrano wg charakterystyki deklarowanej przez producenta tak, aby przy projektowanym strumieniu objętości  $Q_D$  w warunkach minimalnego ciśnienia roboczego wejściowego spadek ciśnienia na zaworze nie przekroczył 0,05 MPa.

Zawór szybkozamykający posiada urządzenie do jego ręcznego otwarcia oraz wskaźnik (sygnalizator) jego położenia.

Czas zadziałania zaworu szybkozamykającego nie powinien przekraczać 2 s.

#### **Upustowy zawór bezpieczeństwa**

Upustowy zawór bezpieczeństwa dobrano wg charakterystyki deklarowanej przez producenta tak, aby miały przepustowość do 2% przepustowości maksymalnej ciągu redukcyjnego, na którym jest zamontowany.

#### **Dobrano zawór wydmuchowy V50 firmy Tartarini.**

Upustowy zawór bezpieczeństwa powinien być nastawiony na ciśnienie otwarcia poniżej ciśnienia, przy którym następuje zamknięcie zaworu szybkozamykającego przy wzroście ciśnienia powyżej ciśnienia wyjściowego. Czas reagowania upustowego zaworu bezpieczeństwa nie powinien przekraczać 2 s. Upustowy zawór bezpieczeństwa posiada taką konstrukcję, aby jego otwarcie lub zamknięcie nie powodowało zakłóceń pracy urządzeń zabezpieczających.

Dobry upustowy zawór bezpieczeństwa ma możliwość nastawy ciśnienia bez konieczności demontażu rury wydmuchowej.