

14 Zabezpieczenia przed korozją

Naziemne układy rurowe, podpory, armatura, urządzenia i obudowa stacji wykonane z materiałów ulegających korozji powinny być chronione za pomocą powłok malarskich zgodnie z PN-EN ISO 12944: Część 1 ÷ 8, a kontrola powłok malarskich powinna być wykonana zgodnie z PN-EN ISO 2409. Metalowe części złączne, w tym śruby i nakrętki, powinny być pokryte antykorozyjnymi powłokami elektrolitycznymi zgodnie z PN-EN ISO 4042 lub PN-EN 12540.

Rury stalowe powinny być zabezpieczone wykonaną fabrycznie powłoką z polietylenu.

Złącza rur stalowych powinny być zabezpieczone powłokami z materiałów nawojowych lub termokurczliwych zgodnie z PN-EN 12068.

Stalowe układy rurowe i armatura umieszczone w ziemi powinny być szczelnie zabezpieczone powłoką antykorozyjną wykonaną z polietylenu lub innych tworzyw sztucznych, o właściwościach odpowiednich do występujących zagrożeń ze strony środowiska.

Sposób ułożenia układów rurowych i armatury powinien ograniczać możliwości powstania uszkodzeń w czasie użytkowania. Powinna być wyeliminowana możliwość powstania makroogniw korozyjnych pomiędzy układami rurowymi i armaturą a zabetonowanymi elementami stalowymi.

15 Badanie elementów i układów rurowych stacji gazowej

Wytwórca stacji powinien posiadać procedurę badań elementów i układów rurowych stacji gazowej.

W procedurze badań należy uwzględnić:

- kontrolę jakości stosowanych materiałów,
- plan jakości wykonywania i badania złączy spawanych,
- jakość powłok malarskich i elektrolitycznych,
- dobór i skuteczność działania układów redukcyjnych,
- dobór i skuteczność działania układów zabezpieczających,
- przeprowadzenie prób wytrzymałości i szczelności układów technologicznych stacji,

16 Próby ciśnieniowe układów rurowych stacji gazowych

Układy rurowe stacji wykonane w zakładzie produkcyjnym wytwórcy lub podczas montażu na placu budowy stacji gazowej powinny być poddane próbie ciśnieniowej wytrzymałości i szczelności.

Przed próbą ciśnieniową powinny być zweryfikowane obliczenia wytrzymałości, świadectwa fabryczne materiałów oraz przeprowadzone badania nieniszczące połączeń spawanych.

Końcowe złącza spawane układów rurowych stacji z rurociągami wykonywane na budowie nie muszą być poddawane próbie wytrzymałości pod warunkiem, że zostaną zbadane metodami nieniszczącymi i poddane próbie szczelności w ramach przeprowadzanej próby szczelności stacji gazowej.