

**UCHWAŁA Nr III/12/2018**  
**RADY MIEJSKIEJ W ŻELECHOWIE**

**z dnia 10 grudnia 2018 r.**

**w sprawie określenia wysokości stawek podatku od środków transportowych na terenie miasta i gminy Żelechów na rok 2019**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 8, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz. U. z 2018 r., poz. 994 ze zm. ) oraz art. 8 i art. 10 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 12 stycznia 1991 r. o podatkach i opłatach lokalnych (Dz. U. z 2018 r., poz. 1445 ze zm.) w związku z Obwieszczeniem Ministra Finansów z dnia 15 października 2018r. w sprawie stawek podatku od środków transportowych obowiązujących w 2019 r. (M.P. z 2018r., poz.1018) i w zw. z Obwieszczeniem Ministra Finansów z dnia 25 lipca 2018 r. w sprawie górnych granic stawek kwotowych podatków i opłat lokalnych na rok 2019 (M.P. z 2018 r., poz. 745) Rada Miejska w Żelechowie uchwała co następuje:

§ 1.

Określa się następujące stawki podatku od środków transportowych na rok 2019:

**1) od samochodu ciężarowego:**

- a) o dopuszczalnej masie całkowitej pojazdu powyżej 3,5 tony do 5,5 ton włącznie, mającego zamontowane urządzenie zmniejszające niekorzystny wpływ na środowisko naturalne – **402,00 zł,**
- b) o dopuszczalnej masie całkowitej pojazdu powyżej 3,5 tony do 5,5 ton włącznie, bez urządzenia zmniejszającego niekorzystny wpływ na środowisko naturalne – **528,00 zł;**

**2) od samochodu ciężarowego:**

- a) dopuszczalnej masie całkowitej pojazdu powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie, mającego zamontowane urządzenie zmniejszające niekorzystny wpływ na środowisko naturalne – **723,00 zł,**
- b) dopuszczalnej masie całkowitej pojazdu powyżej 5,5 tony do 9 ton włącznie, bez urządzenia zmniejszającego niekorzystny wpływ na środowisko naturalne – **929,00 zł;**

**3) od samochodu ciężarowego:**

- a) dopuszczalnej masie całkowitej pojazdu powyżej 9 ton i poniżej 12 ton, mającego zamontowane urządzenie zmniejszające niekorzystny wpływ na środowisko naturalne – **907,00 zł,**
- b) o dopuszczalnej masie całkowitej pojazdu powyżej 9 ton i poniżej 12 ton, bez urządzenia zmniejszającego niekorzystny wpływ na środowisko naturalne – **1159,00 zł;**

- 4) od samochodu ciężarowego o dopuszczalnej masie całkowitej pojazdu równej lub wyższej niż 12 ton w zależności od liczby osi, dopuszczalnej masy całkowitej pojazdu i rodzaju zawieszenia według stawek określonych w załączniku Nr 1 do niniejszej uchwały;**

**5) od ciągnika siodłowego i balastowego:**

- a) przystosowanego do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 tony i poniżej 12 ton, mającego zamontowane urządzenie zmniejszające niekorzystny wpływ na środowisko naturalne – **1090,00 zł**,
- b) przystosowanego do używania łącznie z naczepą lub przyczepą o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów od 3,5 tony i poniżej 12 ton, bez urządzenia zmniejszającego niekorzystny wpływ na środowisko naturalne – **1386,00 zł**;

6) od ciągnika siodłowego i balastowego przystosowanego do używania łącznie z naczepą lub przyczepą, o dopuszczalnej masie całkowitej zespołu pojazdów równej lub wyższej niż 12 ton zgodnie z załącznikiem Nr 2 do niniejszej uchwały;

7) od przyczep i naczep, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą od 7 ton i poniżej 12 ton, z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, w wysokości: - **1159,00 zł**;

8) od przyczep i naczep, które łącznie z pojazdem silnikowym posiadają dopuszczalną masę całkowitą równą lub wyższą niż 12 ton z wyjątkiem związanych wyłącznie z działalnością rolniczą prowadzoną przez podatnika podatku rolnego, zgodnie z załącznikiem Nr 3 do niniejszej uchwały;

**9) od autobusów, o których mowa w art. 8 pkt 7 ustawy o podatkach i opłatach lokalnych, o ilości miejsc do siedzenia poza miejscem kierowcy:**

- a) mniejszej niż 22 miejsca, mające zamontowane urządzenie zmniejszające niekorzystny wpływ na środowisko naturalne – **1089,00zł**,
- b) mniejszej niż 22 miejsca, bez urządzenia zmniejszającego niekorzystny wpływ na środowisko naturalne – **1386,00 zł**,
- c) równej lub wyższej niż 22 miejsca, mającego zamontowane urządzenie zmniejszające niekorzystny wpływ na środowisko – **1455,00 zł**,
- d) równej lub wyższej niż 22 miejsca, bez urządzenia zmniejszającego niekorzystny wpływ na środowisko naturalne – **1843,00 zł**.

§ 2.

Przez pojęcie: urządzenie zmniejszające niekorzystny wpływ na środowisko naturalne należy rozumieć posiadanie przez pojazd co najmniej jednego urządzenia ograniczającego emisję spalin, bądź hałasu lub wibracji, w szczególności katalizatora spalin i rodzaj certyfikatu np.: Euro 0, Euro 1, Euro 2, Euro 3, Euro 4, Euro 5 lub instalacji gazowej.

§ 3.

Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Żelechowa.

§ 4.

Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Mazowieckiego z mocą obowiązującą od 1 stycznia 2019 roku.

**PRZEWODNICZĄCY**  
**Rady Miejskiej w Żelechowie**  
  
**Daniel Kocielnik**

Załącznik nr 1  
do uchwały nr III/12/2018  
Rady Miejskiej w Żelechowie  
z dnia 10 grudnia 2018 r.

**STAWKI PODATKU DLA SAMOCHODÓW CIĘŻAROWYCH O DOPUSZCZALNEJ  
MASIE CAŁKOWITEJ RÓWNEJ LUB WYŻSZEJ NIŻ 12 TON.**

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita (w tonach)		Stawka podatku (w złotych)	
Nie mniej niż	Mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	Inny system zawieszenia osi jezdnych
1	2	3	4
Dwie osie			
12	13	1896,00	1921,00
13	14	1921,00	1975,00
14	15	1975,00	2029,00
15		2029,00	2082,00
Trzy osie			
12	17	2029,00	2082,00
17	19	2082,00	2136,00
19	21	2136,00	2188,00
21	23	2188,00	2242,00
23	25	2242,00	2285,00
25		2285,00	2338,00
Cztery osie i więcej			
12	25	2242,00	2285,00
25	27	2285,00	2338,00
27	29	2338,00	2393,00
29	31	2393,00	2591,00
31		2447,00	2591,00

**PRZEWODNICZĄCY**  
Rady Miejskiej w Żelechowie

*Daniel Kocielnik*



Załącznik nr 2  
do uchwały nr III/12/2018  
Rady Miejskiej w Żelechowie  
z dnia 10 grudnia 2018 r.

**STAWKI PODATKU DLA CIĄGNIKA SIODŁOWEGO LUB BALASTOWEGO  
PRZYSTOSOWANEGO DO UŻYWANIA ŁĄCZNIE Z NACZEPĄ LUB PRZYCZEPĄ  
O DOPUSZCZALNEJ MASIE CAŁKOWITEJ ZESPOŁU POJAZDÓW RÓWNEJ LUB  
WYŻSZEJ NIŻ 12 TON.**

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: Ciągnik siodłowy + naczepa; ciągnik balastowy + przyczepa (w tonach)		Stawka podatku (w złotych)	
Nie mniej niż	Mniej niż	Oś jezdna (osie jezdne) z zawieszeniem pneumatycznym lub zawieszeniem uznanym za równoważne	Inne systemy zawieszenia osi jezdnych
1	2	3	4
Dwie osie			
12	18	1741,00	1795,00
18	25	1795,00	1973,00
25	31	1873,00	1927,00
31		1927,00	1980,00
Trzy osie i więcej			
32	40	1924,00	1977,00
40		2426,00	2591,00

**PRZEWODNICZĄCY**  
**Rady Miejskiej w Żelechowie**

*Daniel Kocielnik*  
**Daniel Kocielnik**

Załącznik nr 3

do uchwały nr III/12/2018

Rady Miejskiej w Żelechowie

z dnia 10 grudnia 2018 r.

**STAWKI PODATKU DLA PRZYCZEP LUB NACZEP, KTÓRE ŁĄCZNIE Z POJAZDEM SILNIKOWYM POSIADAJĄ DOPUSZCZALNĄ MASĘ CAŁKOWITĄ RÓWNĄ LUB WYŻSZĄ NIŻ 12 TON, Z WYJĄTKIEM ZWIĄZANYCH Z DZIAŁALNOŚCIĄ ROLNICZĄ PROWADZONĄ PRZEZ PODATNIKA PODATKU ROLNEGO**

Liczba osi i dopuszczalna masa całkowita zespołu pojazdów: naczepa/przyczepa + pojazd silnikowy (w tonach)		Stawka podatku (w złotych)	
1	2	3	4
Jedna oś			
12	18	1190,00	1253,00
18	25	1275,00	1330,00
25		1361,00	1447,00
Dwie osie			
12	28	1361,00	1447,00
28	33	1405,00	1490,00
33	38	1447,00	1534,00
38		1490,00	1674,00
Trzy osie i więcej			
12	38	1497,00	1545,00
38		1641,00	1717,00

**PRZEWODNICZĄCY**  
Rady Miejskiej w Żelechowie  
*Daniel Kocielnik*